

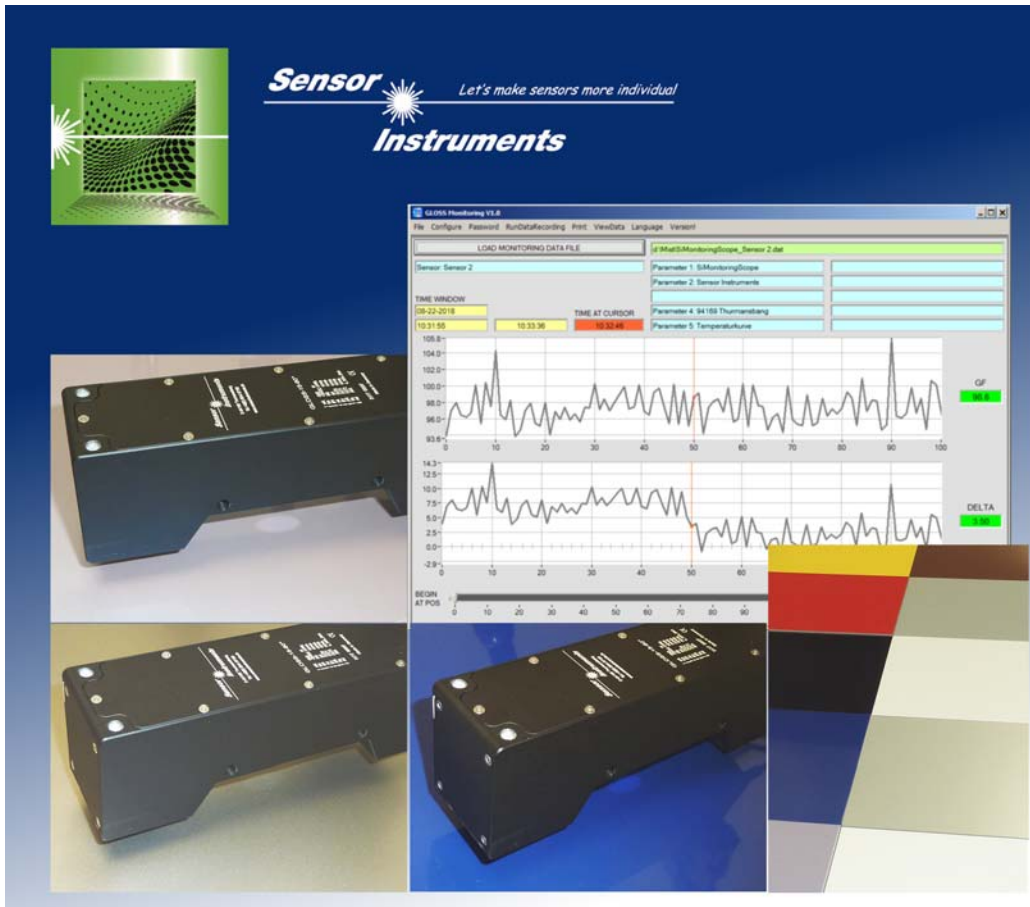
## Sensor Instruments Basın Bülteni

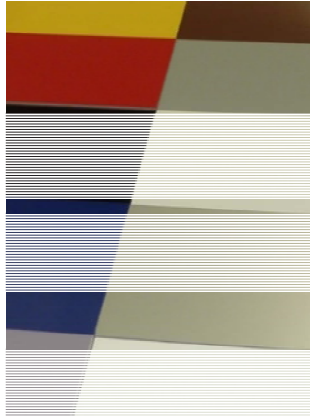
Haziran 2020

### Metal levhaların gerekli parlaklığa kavuşturulması!

**22.06.2020. Sensor Instruments GmbH:** Boyama işleminden sonra metal levhalarının renklerinin yanı sıra parlaklığının da ölçülmesi gerekir. Parlaklık derecesinin ilgili nominal değere göre olası sapmalarına hızla tepki verebilmek için parlaklık ölçümü inline olarak ve olaya olabildiğince yakın noktada, yani boyama prosesinden hemen sonra gerçekleştirilir.

Burada **GLOSS serisi (GLOSS-15-60°)** bir parlaklık sensörü kullanılır ve parlaklık derecesi bunun yardımıyla nesneye 15 mm mesafeden ölçülebilir. Ölçüm değerlerinin gösterimi için burada "GLOSS-Monitoring" yazılımını kullanılır, ölçüm verileri ethernet üzerinden bilgisayara iletilir ve hem grafiksel hem de nümerik olarak gösterilir. Buna paralel olarak parlaklık derecesi verileri üretim verileriyle (operatör, tarih, saat, sistem, müşteri, ürün, sipariş, ...) birlikte dokümantasyon amacıyla ve kalite güvence için bir dosyaya kaydedilir.

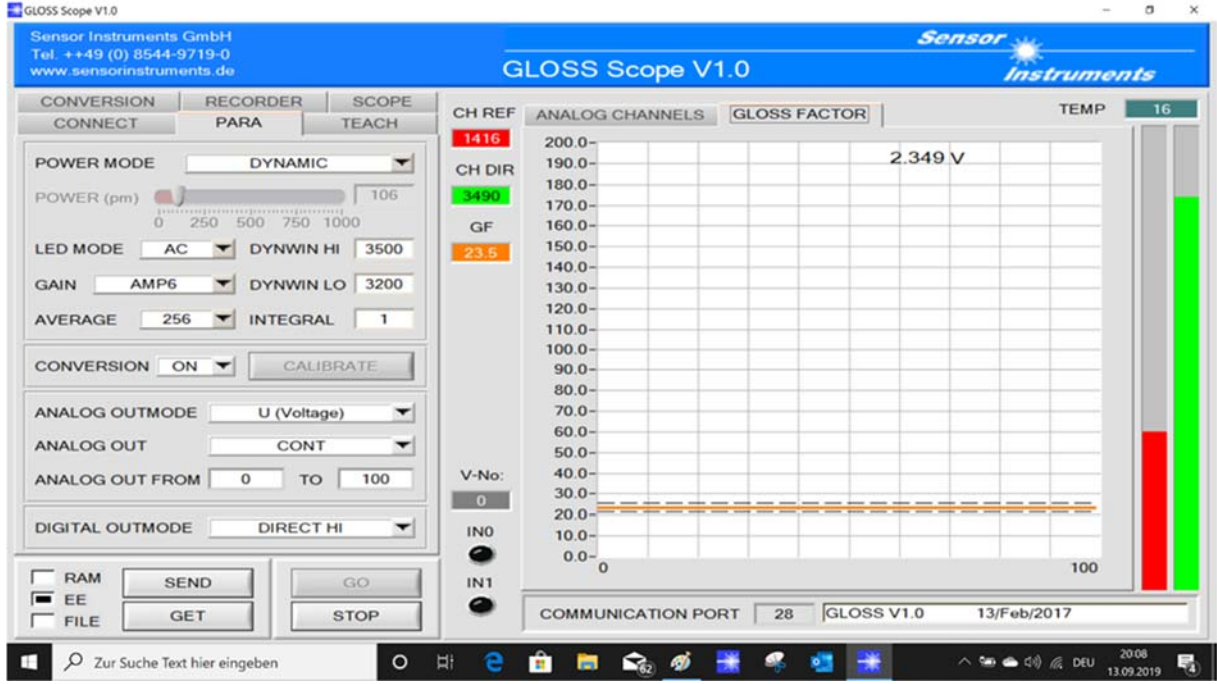




Boyama işleminden sonra metal levhalarının renklerinin yanı sıra parlaklığının da ölçülmesi gerekir



GLOSS-15-60° parlaklık sensörünün ölçüm verilerinin GLOSS-Monitoring Windows® yazılımıyla gösterilmesi.



GLOSS-15-60° parlaklık sensörünün GLOSS-Scope Windows® yazılımıyla parametrelenmesi.

### İletişim:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
faks +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de